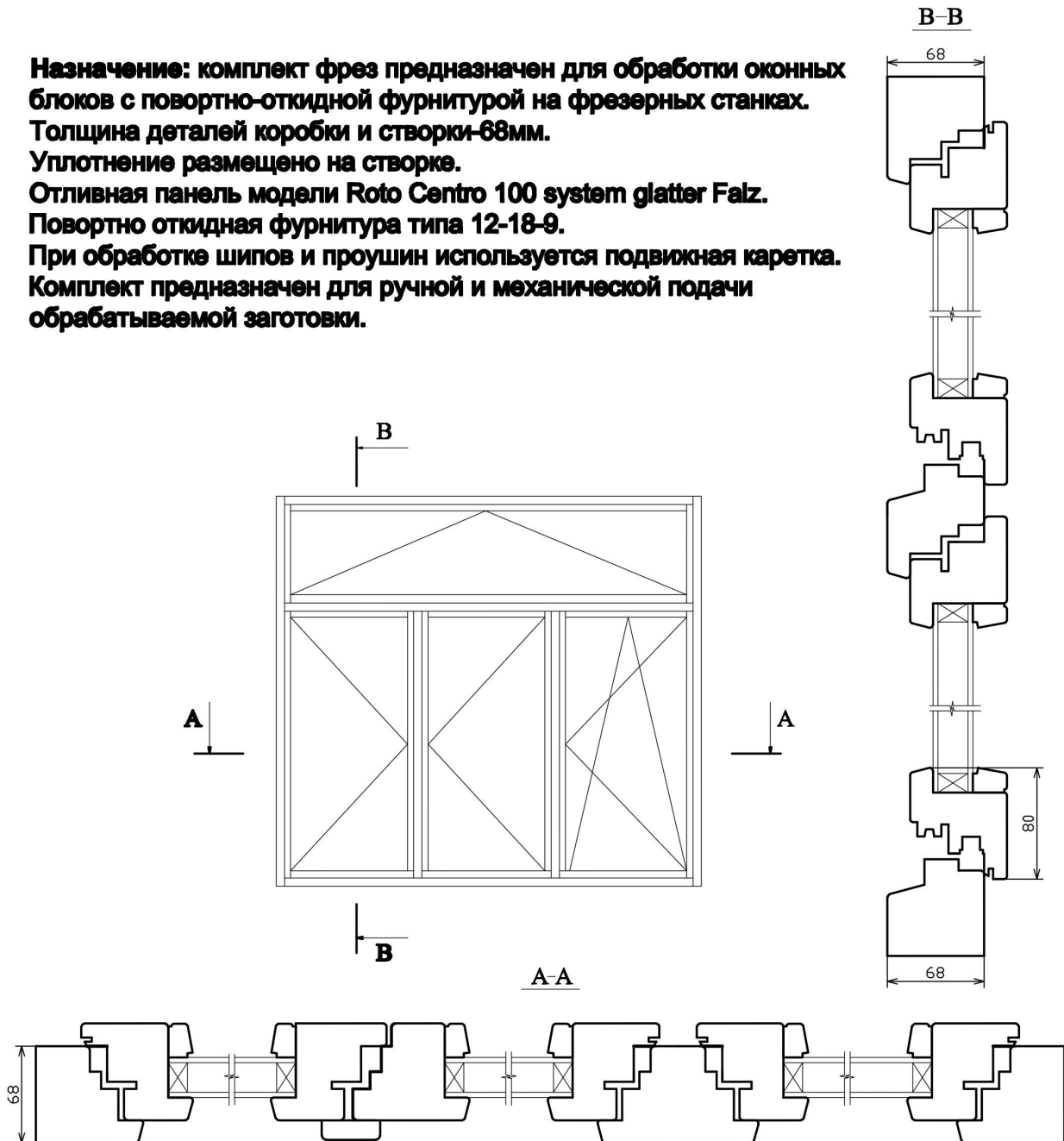
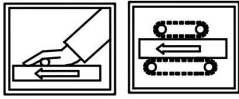


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ (брус68мм.)

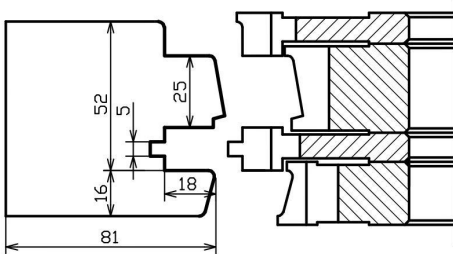
Фрезы острозаточенные с напайными
пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.
Толщина деталей коробки и створки-68мм.
Уплотнение размещено на створке.
Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz.
Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9.
При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.
Комплект предназначен для ручной и механической подачи обрабатываемой заготовки.

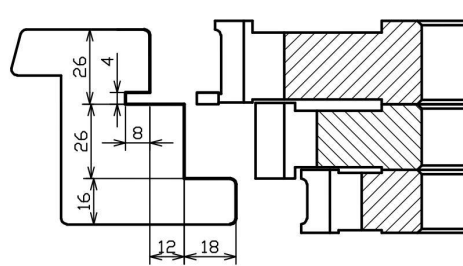




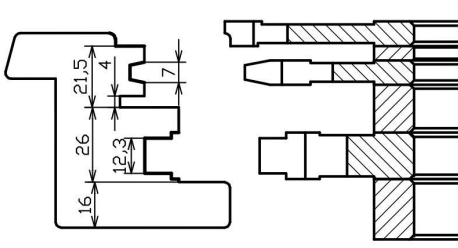
Блок 1 Створка-погонаж-штапик



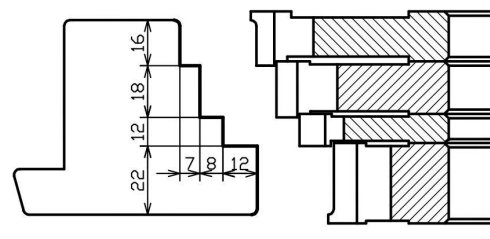
Блок 2 Створка-уплотнитель



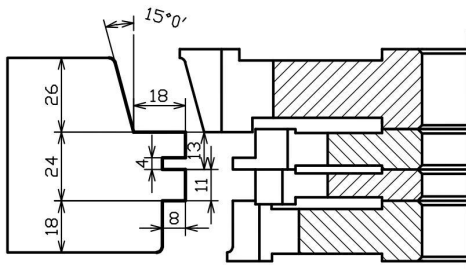
Блок 3 Створка-фурнитура



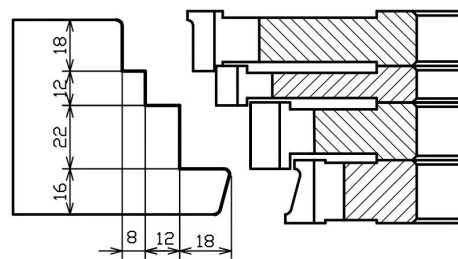
Блок 4 Створка-четверть



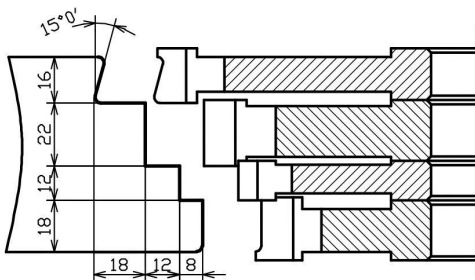
Блок 5 Коробка-погонаж-отлив



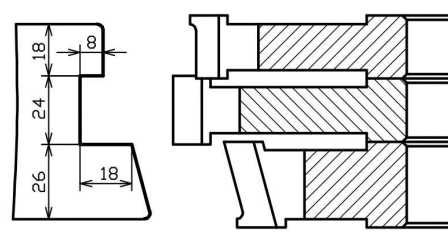
Блок 6 Коробка-погонаж

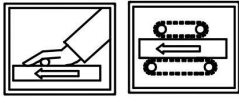


Блок 7 Коробка-напост

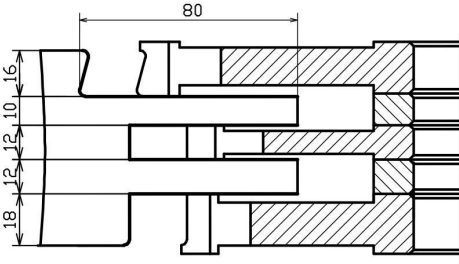


Блок 8 Коробка-напост-отлив

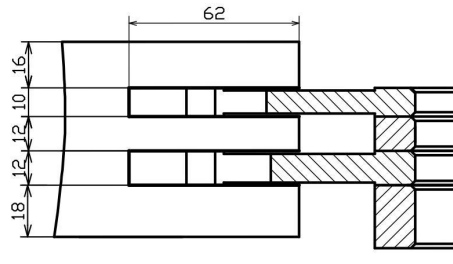




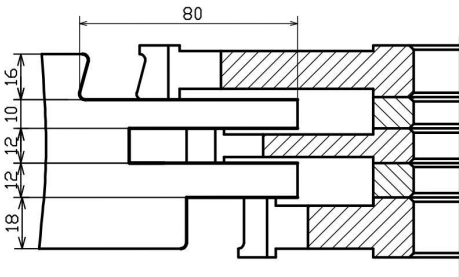
Блок 9 Створка-шип



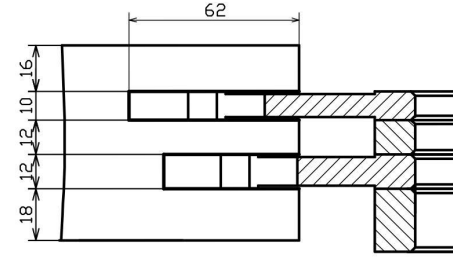
Блок 10 Створка-проушина



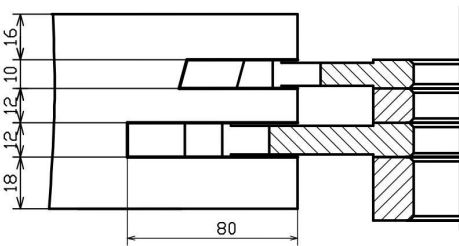
Блок 11 Коробочный шип



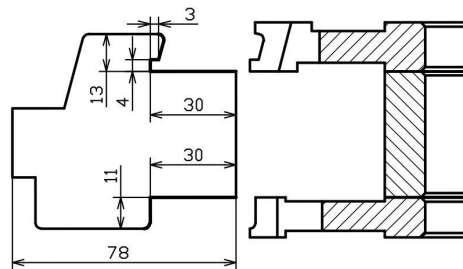
Блок 12 Коробочная проушина верхняя



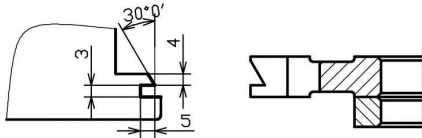
Блок 13 Коробочная проушина нижняя



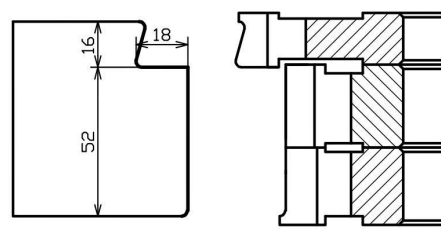
Блок 17 Коробка-низ**



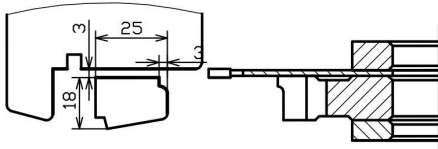
Блок 15 Дополнительное уплотнение**



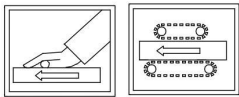
Блок 18 Створка-импост**



Блок 16 Отрезка штапика



Блоки 15, 17**, 18** изготавливаются по требованию заказчика**



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРотно-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ (брус78мм.)

Фрезы острозаточенные с напайными пластинами P6M5

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.

Толщина деталей коробки и створки-78мм.

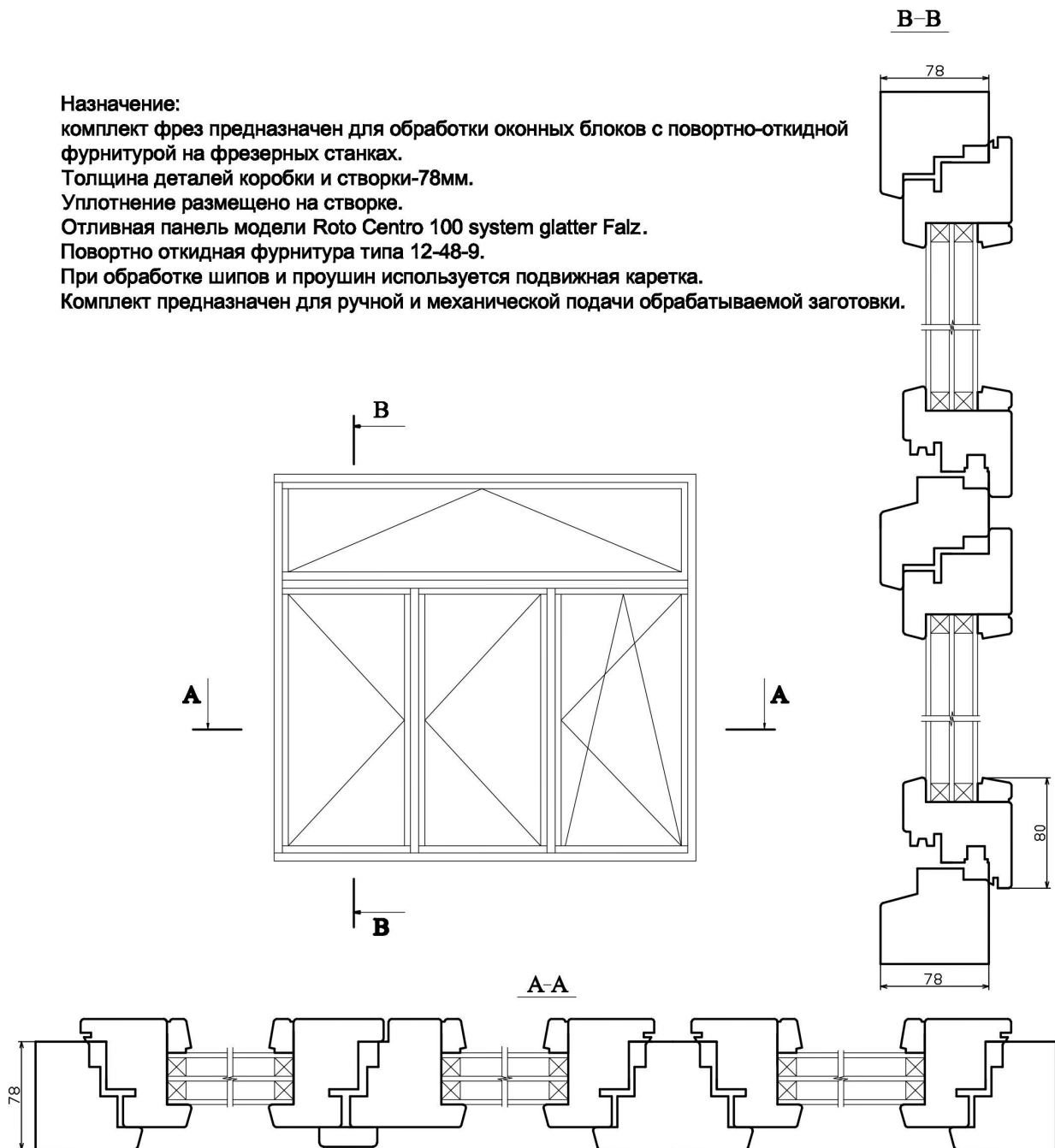
Уплотнение размещено на створке.

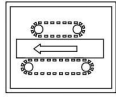
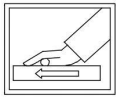
Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz.

Поворотно откидная фурнитура типа 12-48-9.

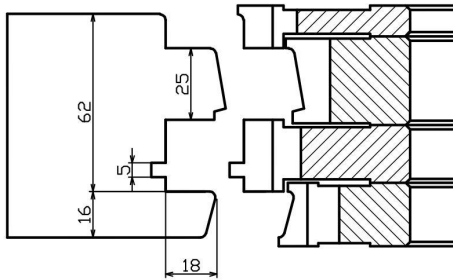
При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.

Комплект предназначен для ручной и механической подачи обрабатываемой заготовки.

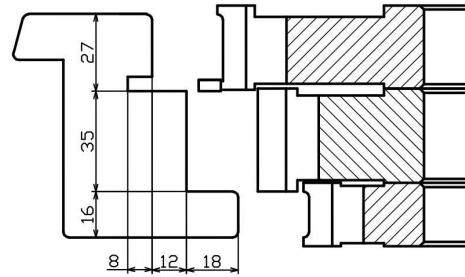




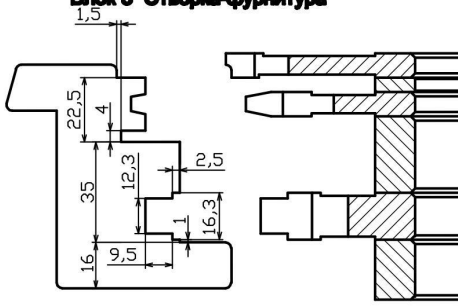
Блок 1 Створка-погонаж-штапик



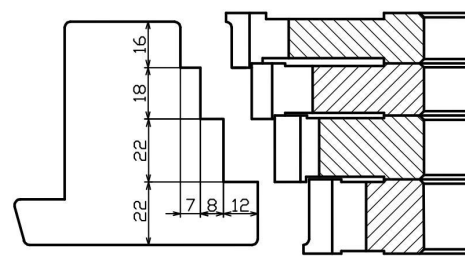
Блок 2 Створка-уплотнитель



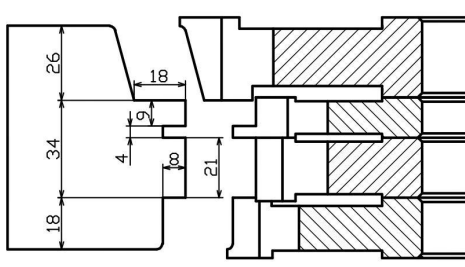
Блок 3 Створка-фурнитура



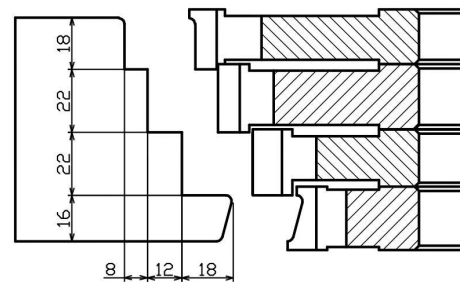
Блок 4 Створка-четверть



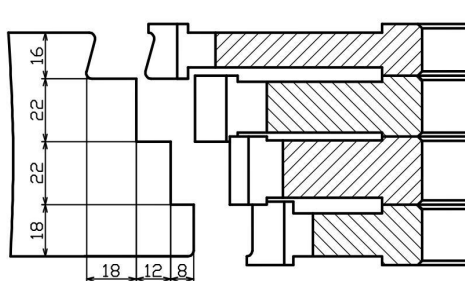
Блок 5 Коробка-погонаж-низ



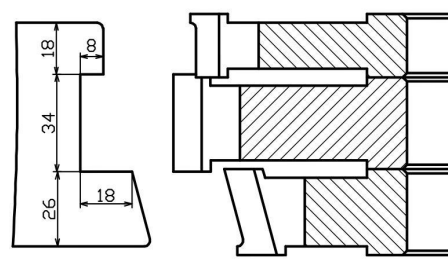
Блок 6 Коробка-погонаж

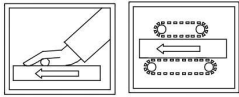


Блок 7 Коробка-импост

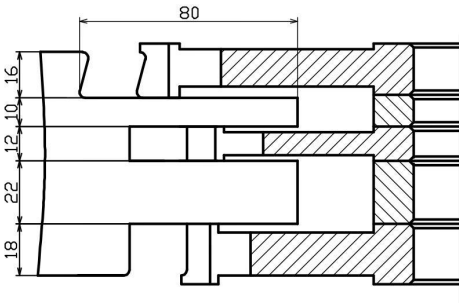


Блок 8 Коробка-импост-отлив

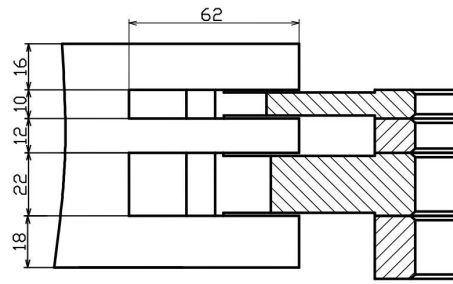




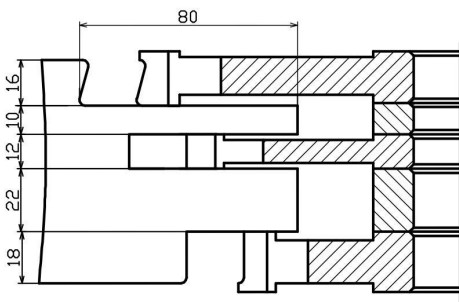
Блок 9 Створка-шип



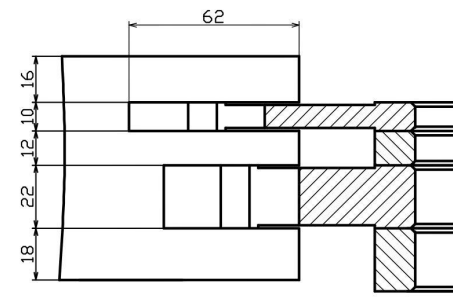
Блок 10 Створка-проушина



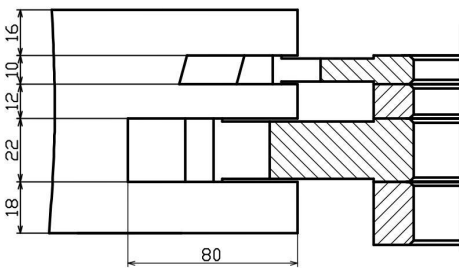
Блок 11 Коробочный шип



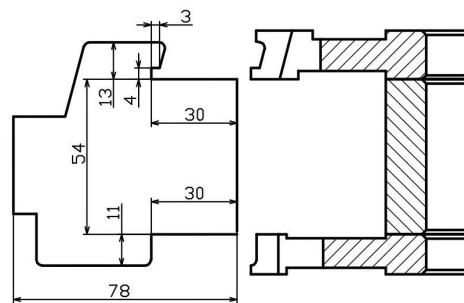
Блок 12 Коробочная проушина верхняя



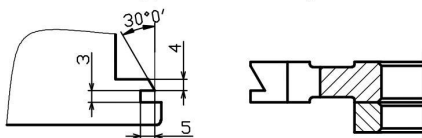
Блок 13 Коробочная проушина нижняя



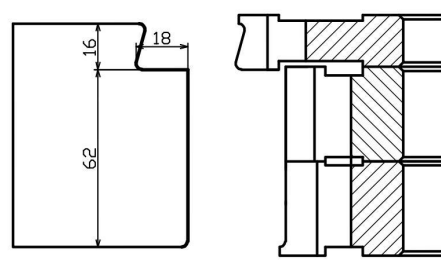
Блок 17 ** Коробка-низ



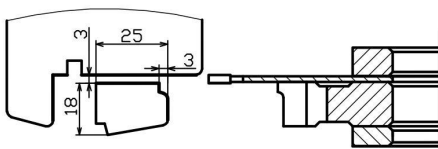
Блок 15 ** Дополнительное уплотнение



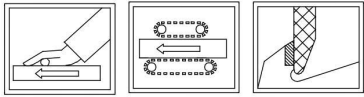
Блок 18 Створка-импост**



Блок 16 Отрезка штапика



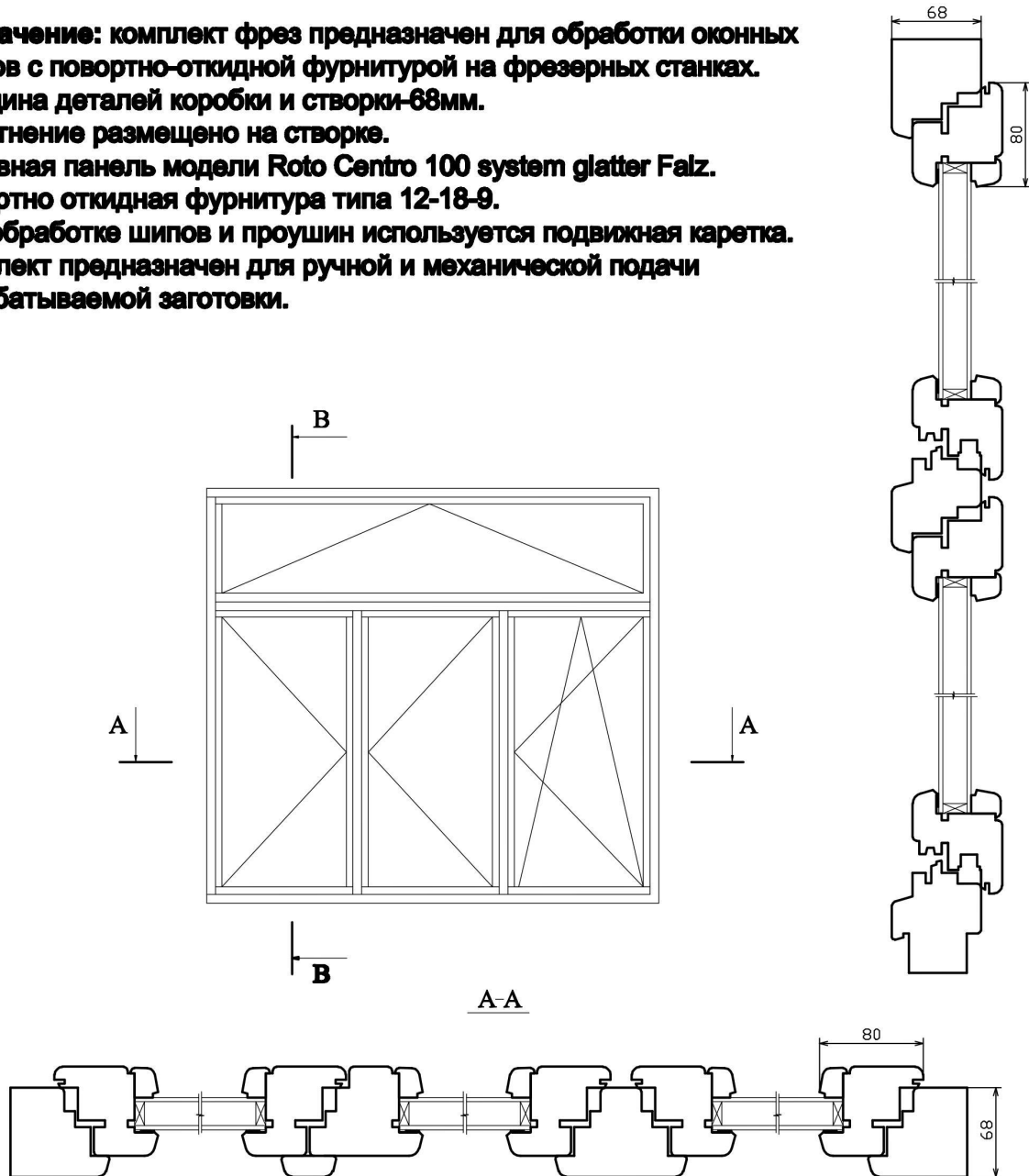
Блоки 15, 17**, 18** изготавливаются по требованию заказчика**

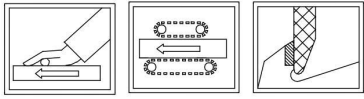


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ (брус 68мм.)

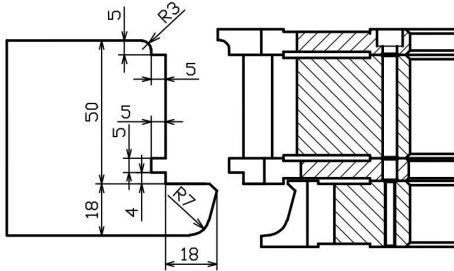
Фрезы острозаточенные с напайными
пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных
блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.
Толщина деталей коробки и створки-68мм.
Уплотнение размещено на створке.
Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz.
Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9.
При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.
Комплект предназначен для ручной и механической подачи
обрабатываемой заготовки.

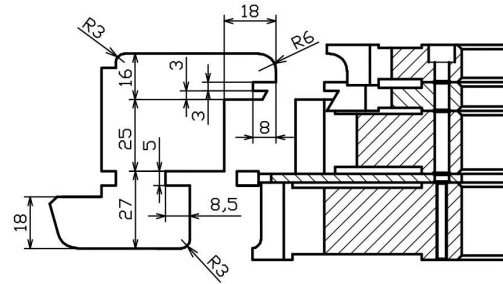




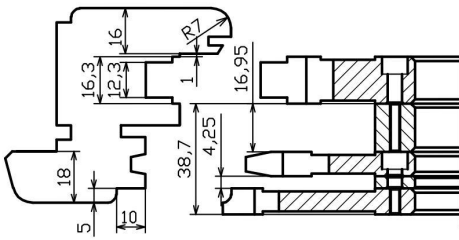
Блок 1 Створка-внутренний профиль



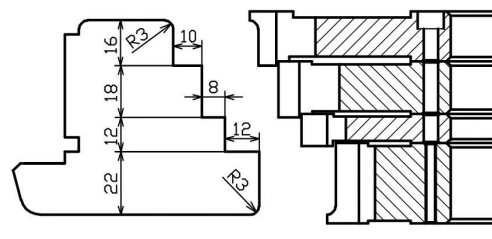
Блок 2 Створка-наружный профиль



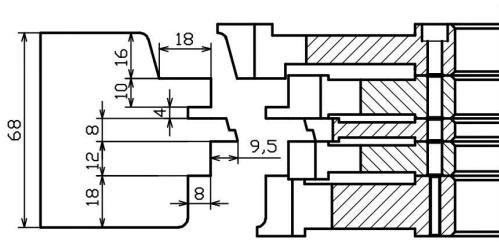
Блок 3 Створка-фурнитура



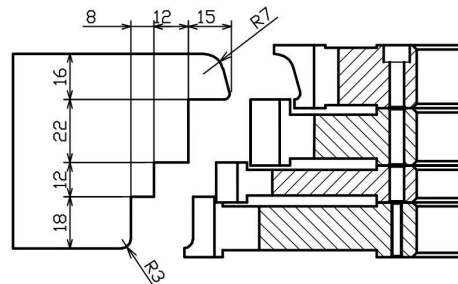
Блок 4 Створка-притвор



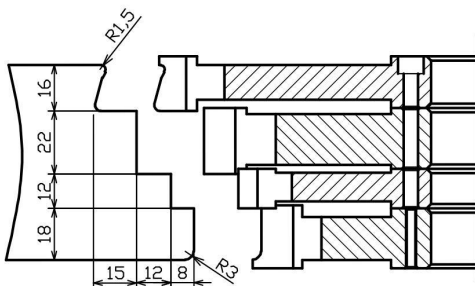
Блок 5 Коробка-низ



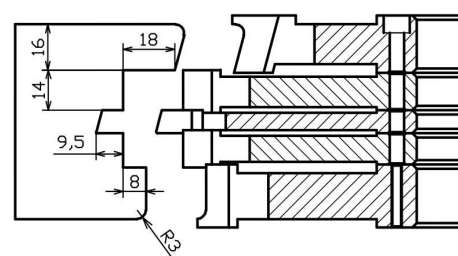
Блок 6 Коробка-верх

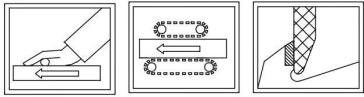


Блок 7 Коробка-импост

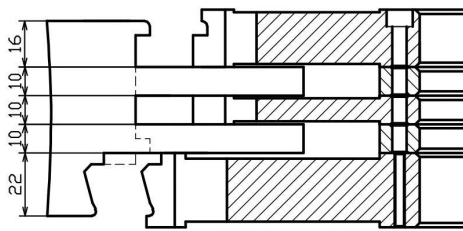


Блок 8 Коробка-импост-отлив

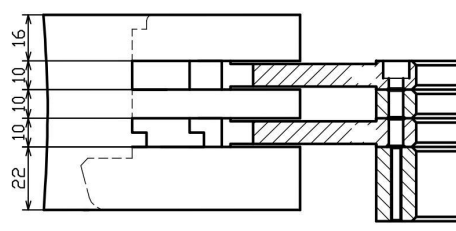




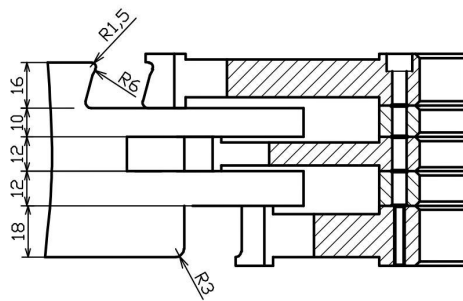
Блок 9 Створка-шип



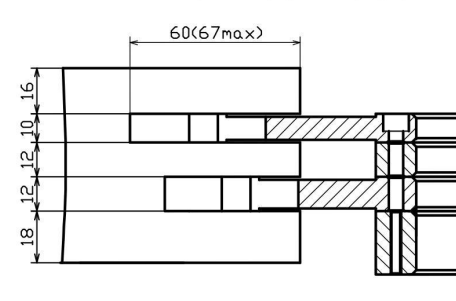
Блок 10 Створка-проушина



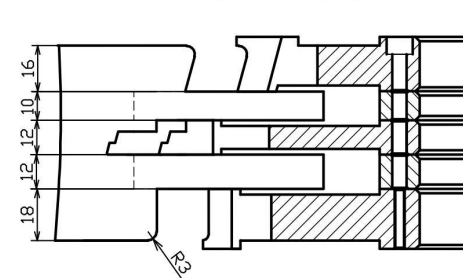
Блок 11 Коробка шип (верх)



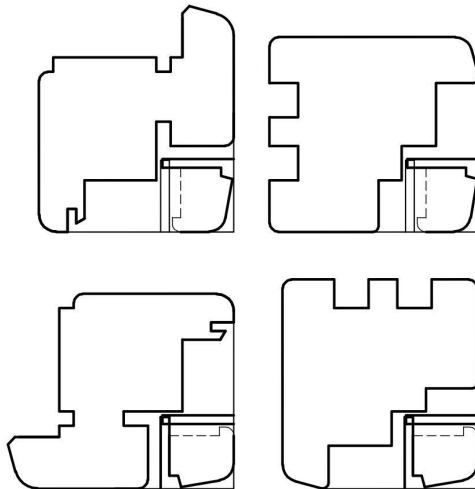
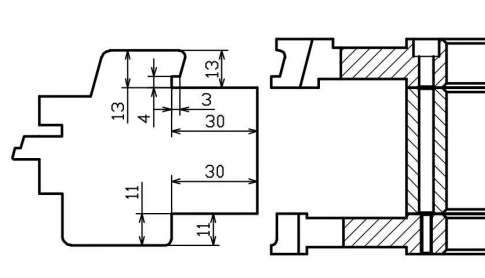
Блок 12 Коробка проушина (верх)



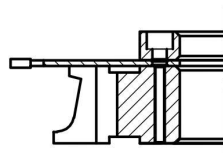
Блок 13 Коробка шип (низ)



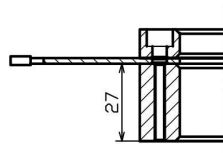
Блок 17* Коробка-низ



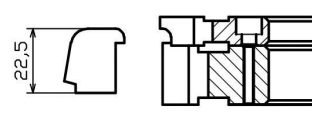
Блок 14 Профиль штапика

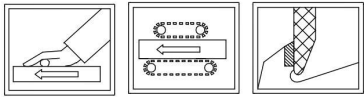


Блок 15 Отрезка штапика



Блок 16 Профиль штапика





КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ (брус 78мм.)

Фрезы острозаточенные с напайными
пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных
блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.
Толщина деталей коробки и створки-78мм.

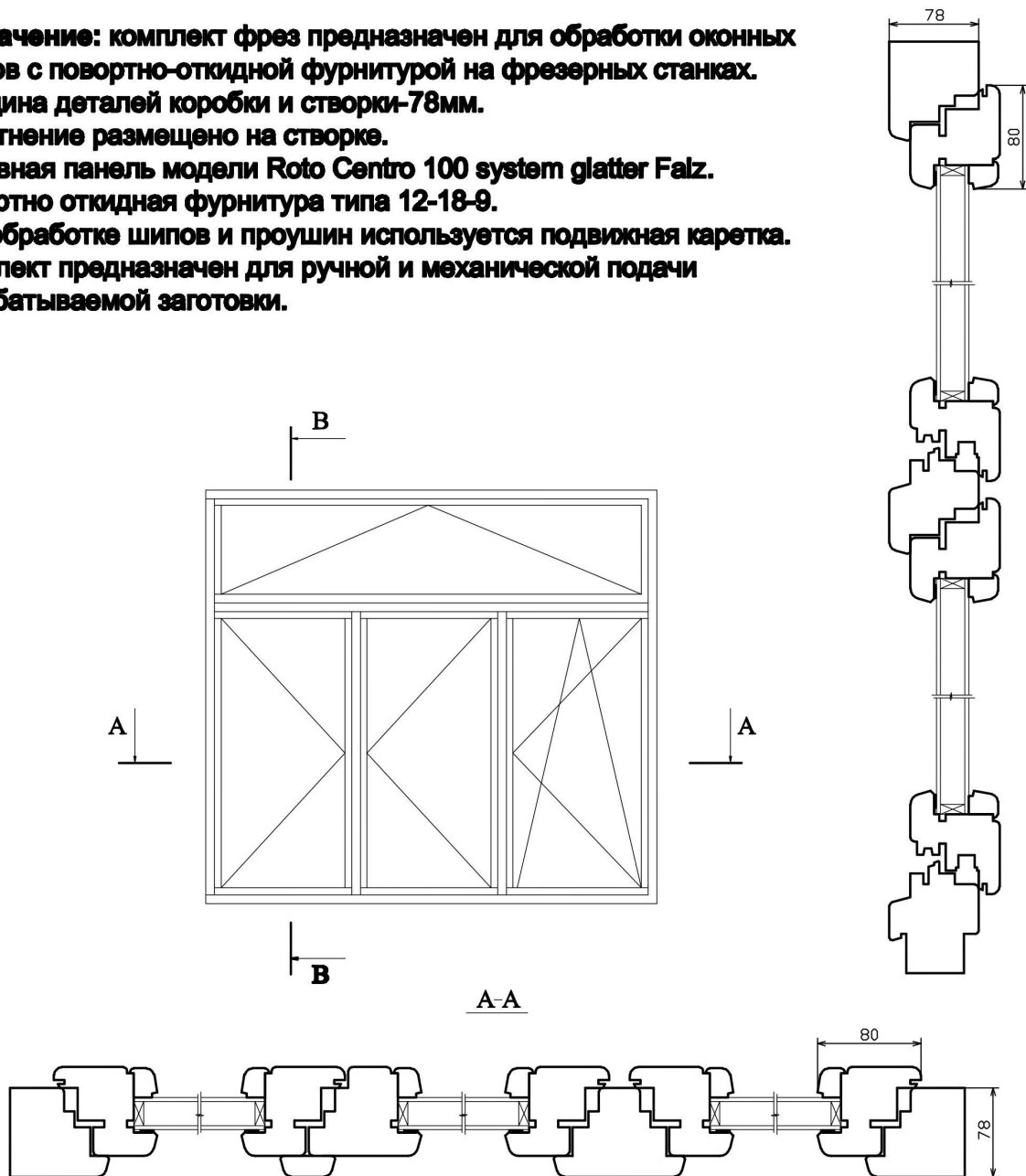
Уплотнение размещено на створке.

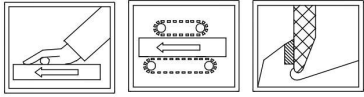
Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz.

Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9.

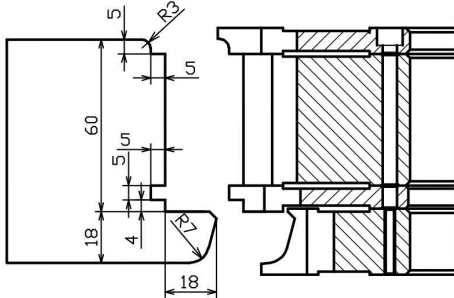
При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.

Комплект предназначен для ручной и механической подачи
обрабатываемой заготовки.

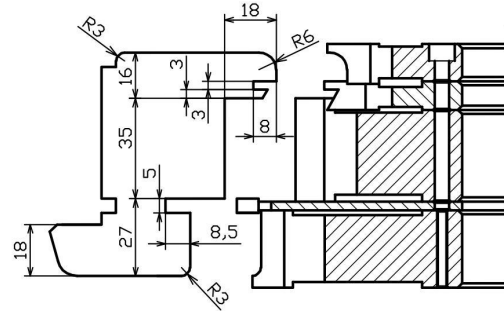




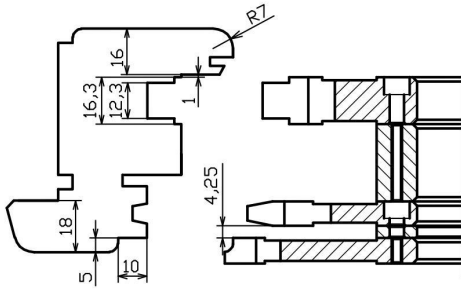
Блок 1 Створка-внутренний профиль



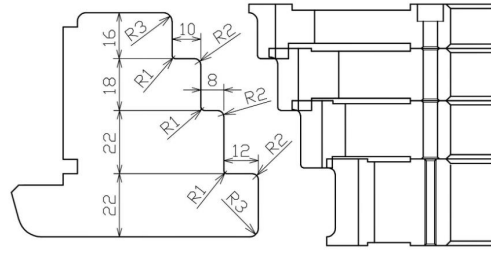
Блок 2 Створка-наружный профиль



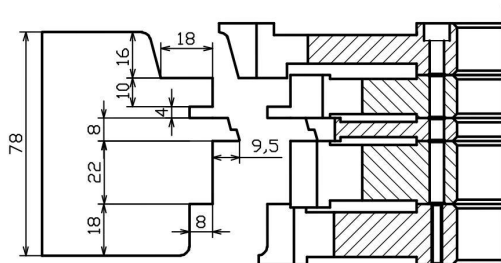
Блок 3 Створка-фурнитура



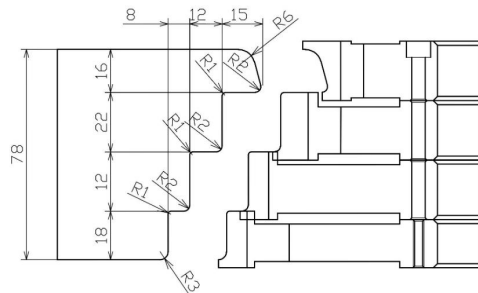
Блок 4 Створка-притвор



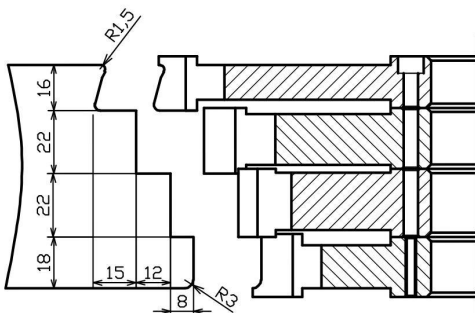
Блок 5 Коробка-низ



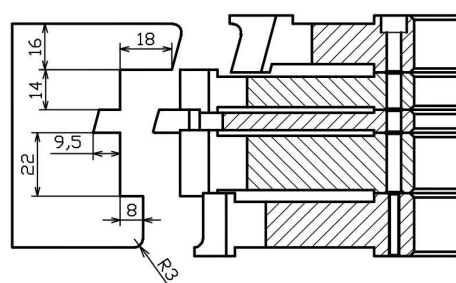
Блок 6 Коробка-верх

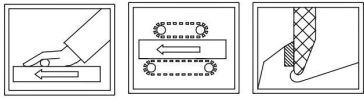


Блок 7 Коробка-импост



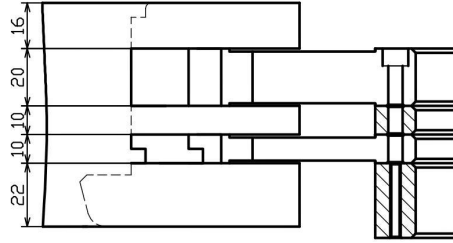
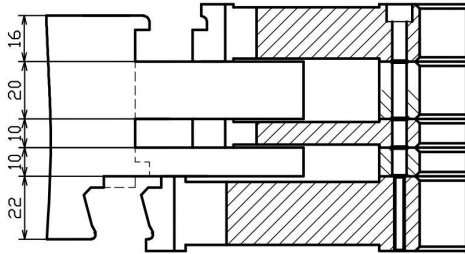
Блок 8 Коробка-импост-отлив





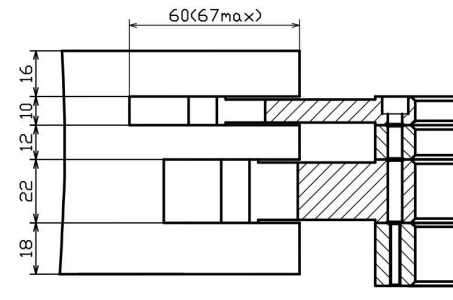
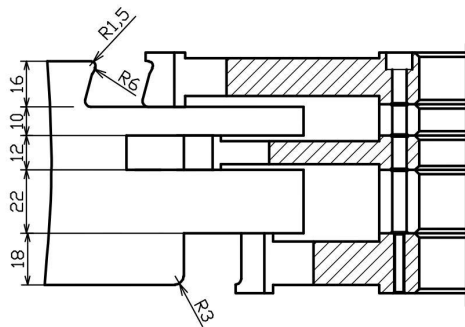
Блок 9 Створка-шип

Блок 10 Створка-проушина



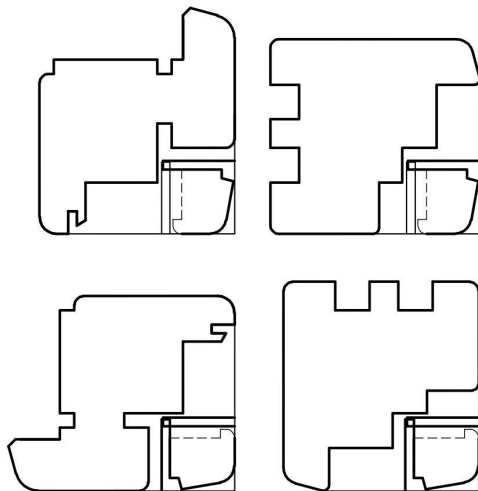
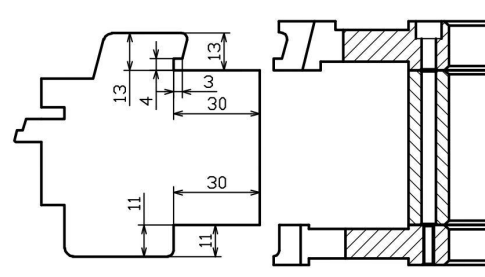
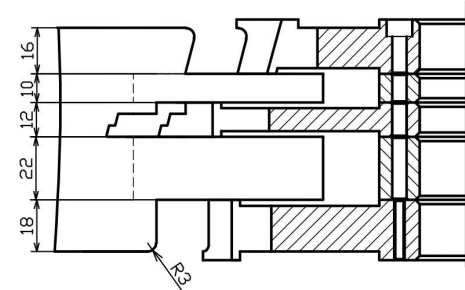
Блок 11 Коробка шип (верх)

Блок 12 Коробка проушина (верх)

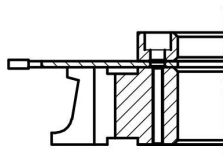


Блок 13 Коробка шип (низ)

Блок 17* Коробка-низ

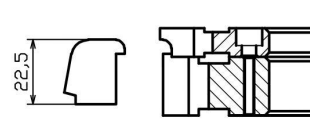
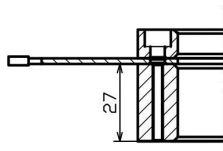


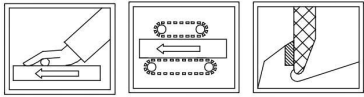
Блок 14 Профиль штапика



Блок 16 Профиль штапика

Блок 15 Отрезка штапика

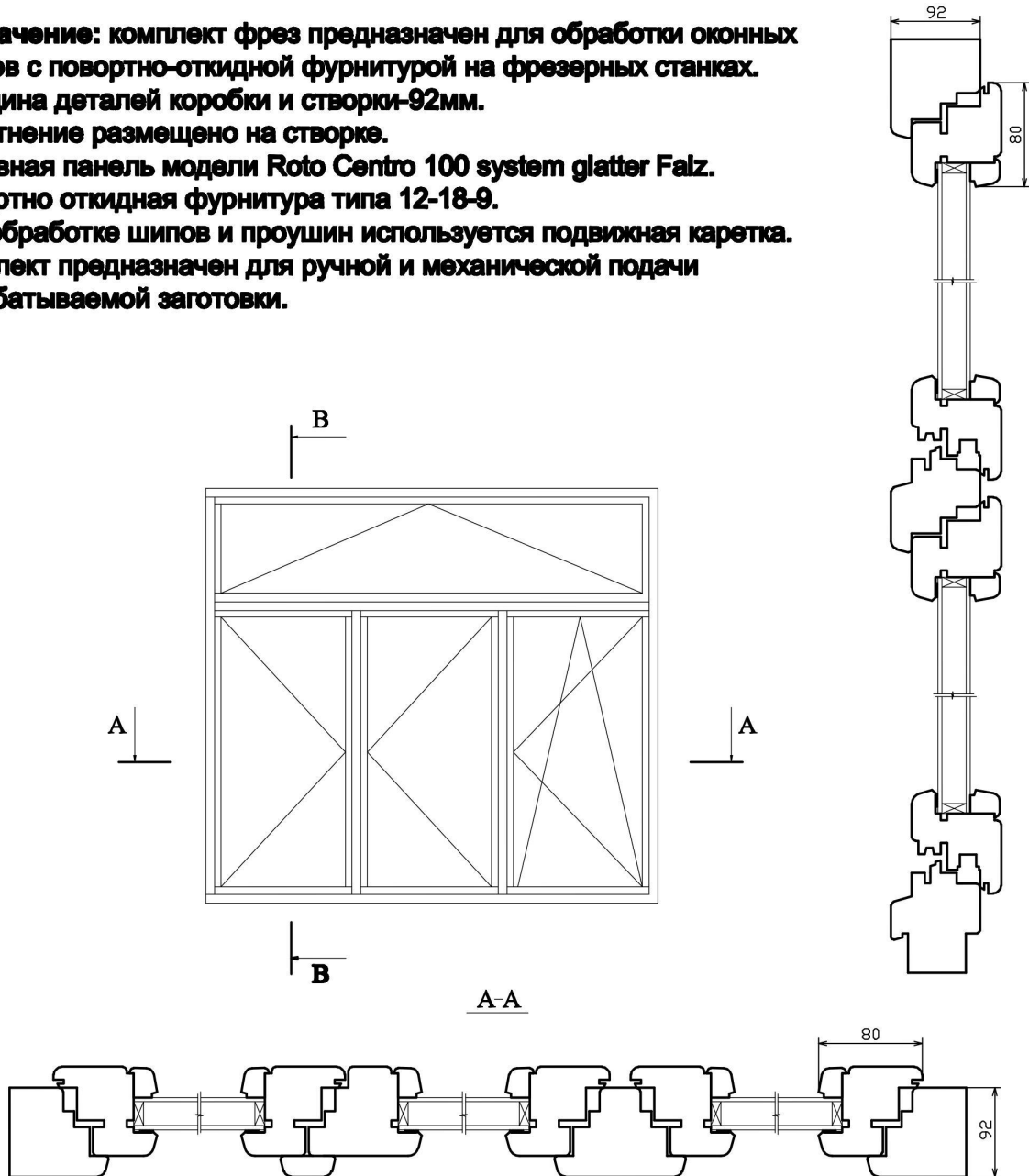


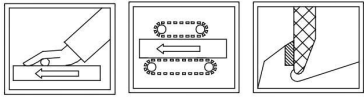


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ (брус 92мм.)

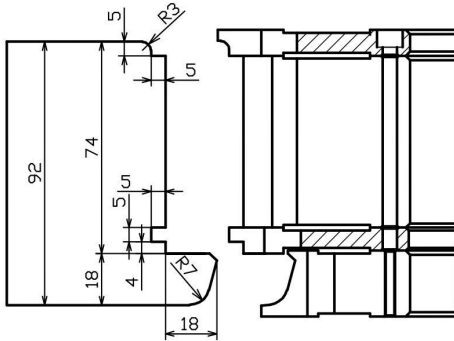
Фрезы острозаточенные с напайными
пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных
блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.
Толщина деталей коробки и створки-92мм.
Уплотнение размещено на створке.
Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz.
Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9.
При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.
Комплект предназначен для ручной и механической подачи
обрабатываемой заготовки.

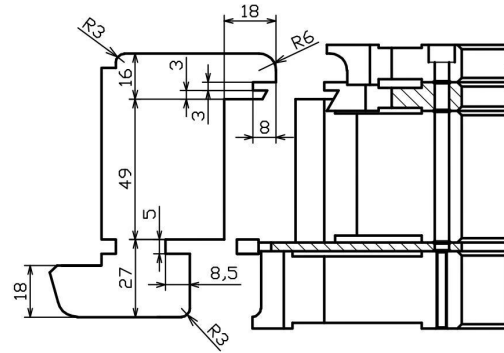




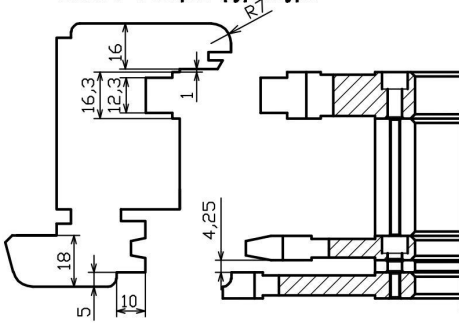
Блок 1 Створка-внутренний профиль



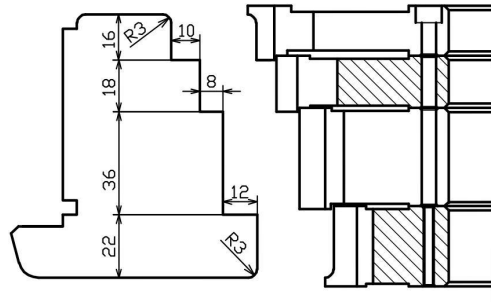
Блок 2 Створка-наружный профиль



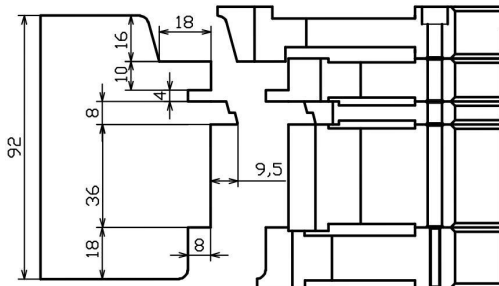
Блок 3 Створка-фурнитура



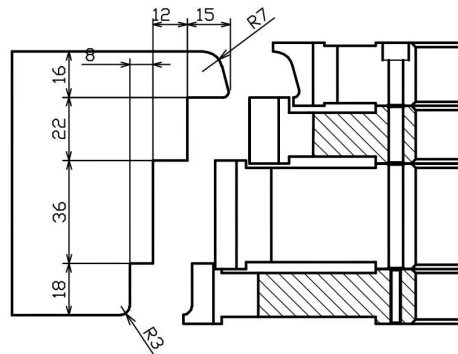
Блок 4 Створка-притвор



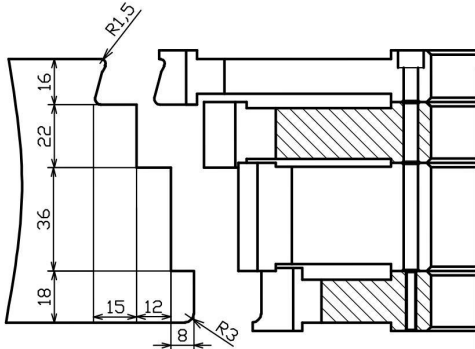
Блок 5 Коробка-низ



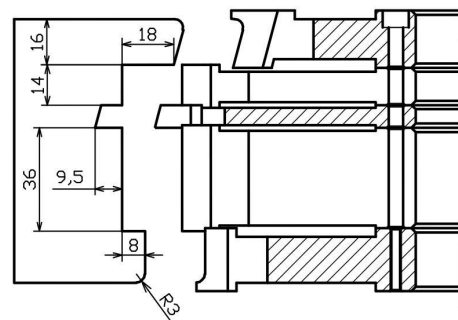
Блок 6 Коробка-верх

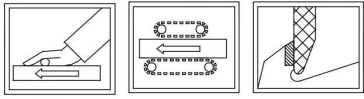


Блок 7 Коробка-импост

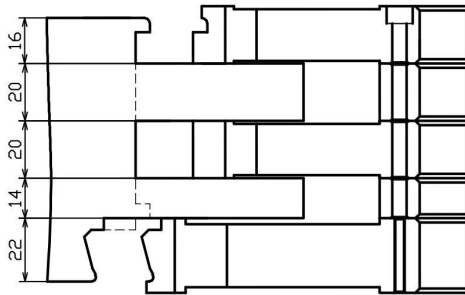


Блок 8 Коробка-импост-отлив

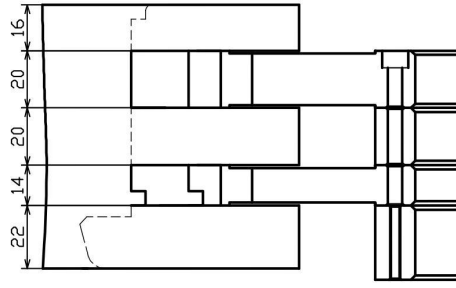




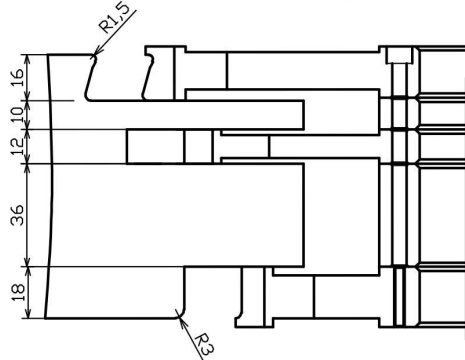
Блок 9 Створка-шип



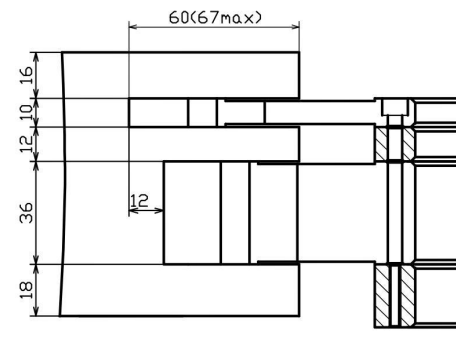
Блок 10 Створка-проушина



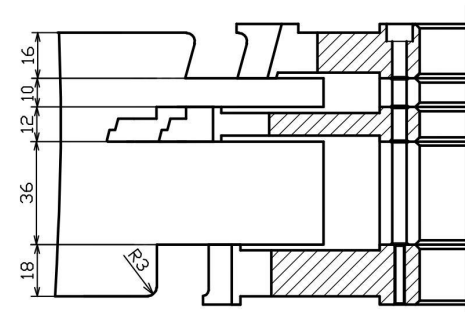
Блок 11 Коробка шип (верх)



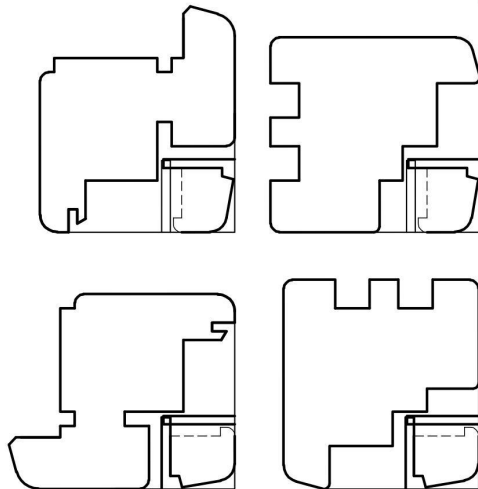
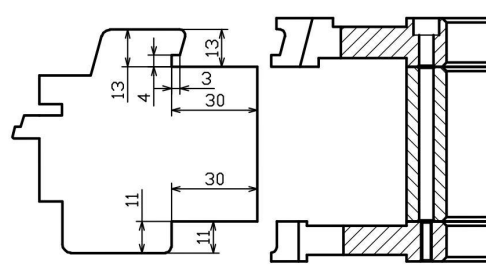
Блок 12 Коробка проушина (верх)



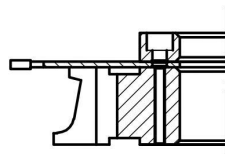
Блок 13 Коробка шип (низ)



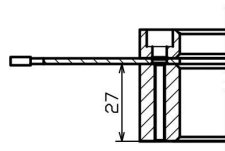
Блок 17* Коробка-низ



Блок 14 Профиль штапика



Блок 15 Отрезка штапика



Блок 16 Профиль штапика

